

WEBER - VERGASER 30 DGS 1
Markierung W 51-00



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

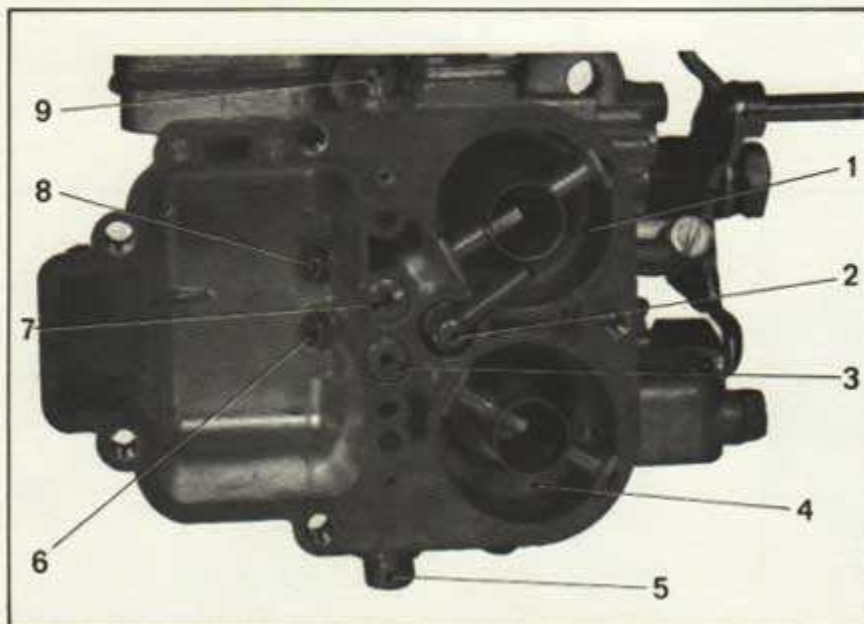
Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe, Steuerung des Spaltmaßes durch vertikal angeordnete Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe

| Bestückung | 1. Stufe | | 2. Stufe | |
|--|--------------------|-------------|----------------------|-------------|
| | Lufttrichter | 20 | (1) | 20 |
| Hauptdüse | 100 | (8) | 107 | (6) |
| Luftkorrekturdüse | AD2+190 | (7) | AD2+190 | (3) |
| Mischrohr | F 20 | unter (7) | F 20 | unter (3) |
| Leerlaufdüse | 45 | (9) | 45 | (5) |
| Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe | 50 | (2) | | |
| Düse für Vollstanreicherung (im Deckel) | | | 65 (nicht ausbaubar) | |
| Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel | | | 1,5 mm | |
| Gewicht des Schwimmers aus Messing | | | 11 g | |
| Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe . | 1 - 1,10 mm | | | |
| Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 400 mbar (300 mmHg) | 4 - 4,5 mm | | | |

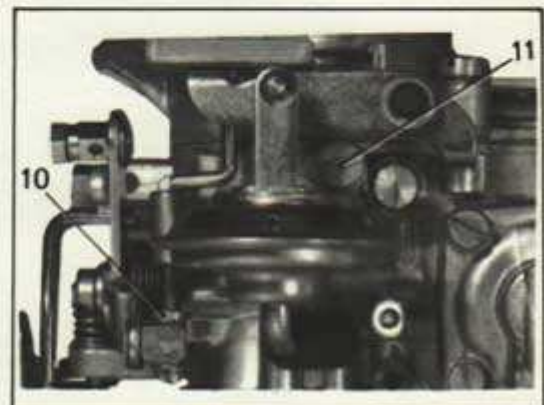
Einstellelemente

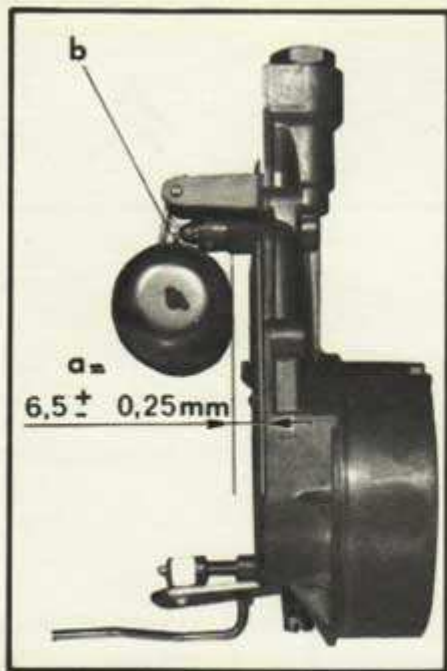


Vergaseroberteil ausbauen:

Buchse (10) anheben und Stange abnehmen.

Falls erforderlich, Befestigungsschraube (11) der Unterdruckdose ausbauen.





Schwimmer einstellen:

Vergaseroberseite abnehmen und senkrecht halten (Kugel des Schwimmernadelventils nicht eingedrückt).

Abstand „a“ zwischen Schwimmer und Auflagefläche des Vergaseroberteils bei eingebauter Deckeldichtung messen.

Sollwert: $6,5 \pm 0,25$ mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge „b“ entsprechend zurechtbiegen.

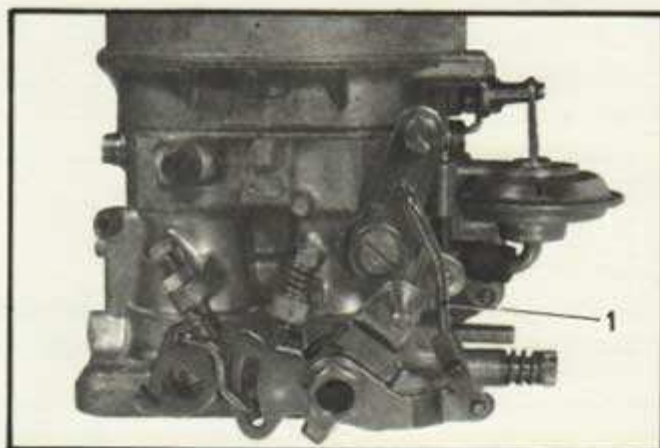
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1 – 1,10 mm.

Bei abweichendem Meßwert Stange (1) entsprechend zurechtbiegen.



Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Unterdruckdose mit 400 mbar (300 mmHg) belasten.

Hebel (2) muß an Anschlagsschraube (→) anliegen.

Starterklappenspaltmaß messen. Sollwert: 4 – 4,5 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Anschlagsschraube entsprechend verstellen.

