

SOLEX-VERGASER 28 CIC 4
Markierung CIT 185



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe

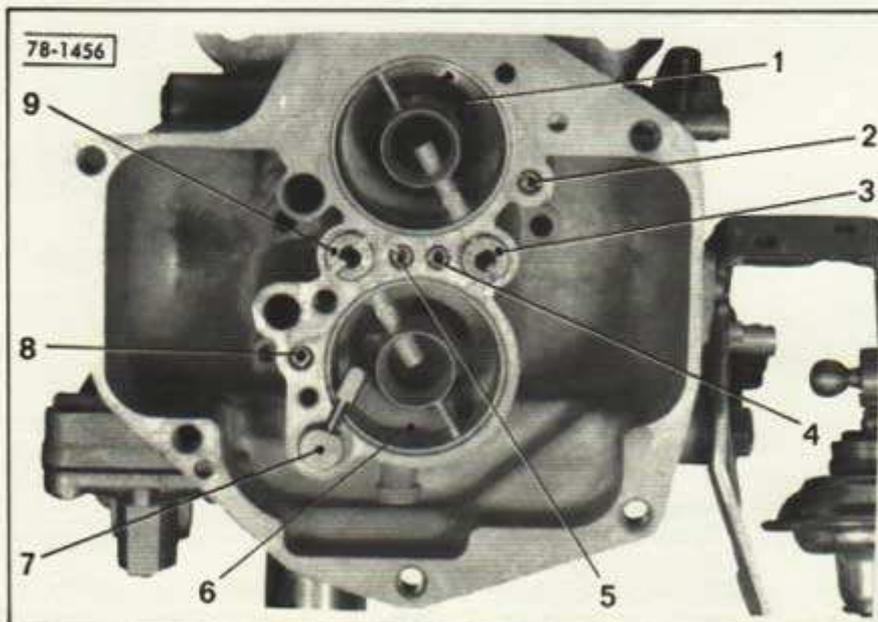
Leerlaufgemisch-Regulierschraube verplombt

Drosselklappenschließdämpfer

Kraftstoffrücklauf zum Kraftstofftank (am Vergaseroberteil).

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
	20	(6)	22	(1)
Lufttrichter	20	(6)	22	(1)
Hauptdüse	107,5	unter (9)	95	unter (3)
Luftkorrekturdüse und Mischrohr	1 S 3 (220)	(9)	2 T 1 (155)	(3)
Leerlaufdüse	50	(8)		
Leerlaufdüse für Leerlaufgemisch konstant	30	(5)		
Bypassdüse			40	(2)
Düse für Vollastanreicherung			95	(4)
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe	55	(7)		
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel			1,8 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Polyamid			11,4 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe .	1,25 – 1,35 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 250 mbar (190 mmHg)	4 ± 0,2 mm			

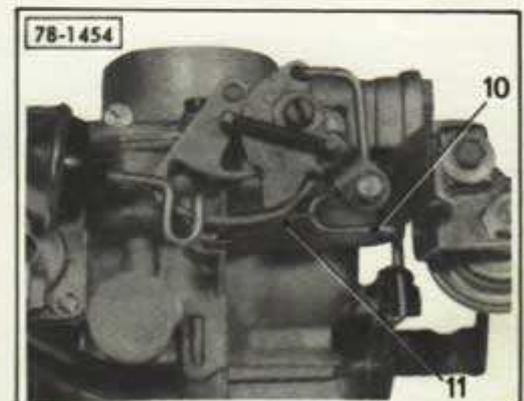
Einstellelemente

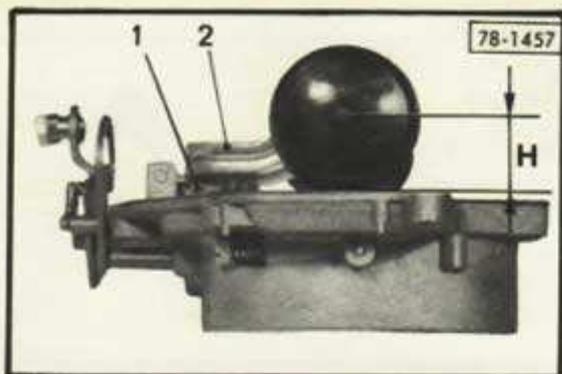


Vergaseroberteil ausbauen:

Ausbauen:

- Feder (11)
- Stange (10)
- Befestigungsschrauben des Vergaseroberteils
- Halterung der Unterdruckdose.





Schwimmer einstellen:

Vergaseroberseite abnehmen und so drehen, daß die Unterseite nach oben zeigt.

Bei eingebauter Deckeldichtung Abstand „H“ in Schwimmermittenachse messen.

Sollwert: 18 mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge (1) entsprechend zurechtbiegen.

Zulässige Abweichung beider Schwimmerkörper untereinander: 1 mm.

Falls erforderlich, Verbindungsstange (2) entsprechend einstellen.

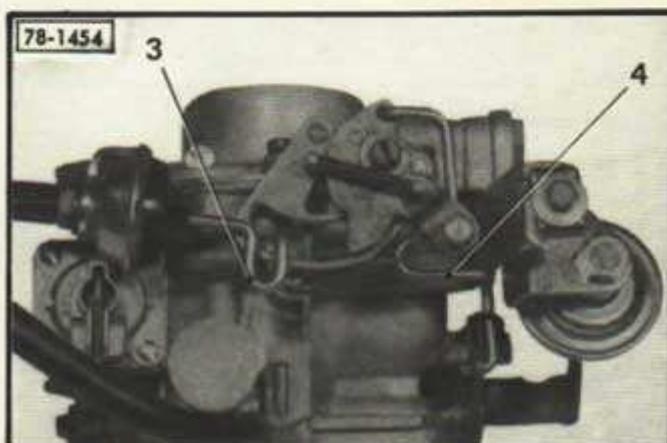
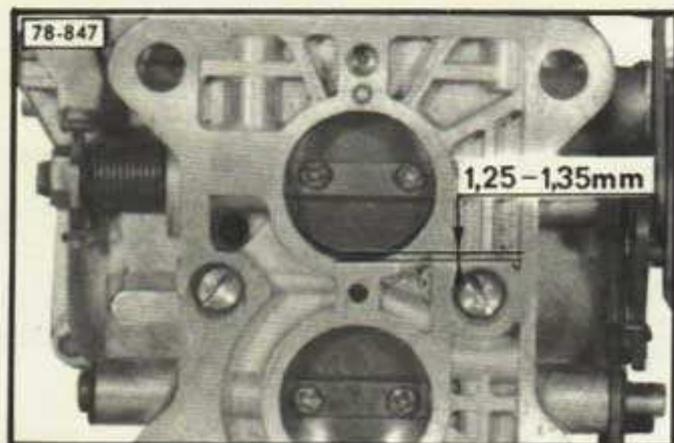
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1,25 – 1,35 mm.

Bei abweichendem Meßwert Stange (4) entsprechend zurechtbiegen.



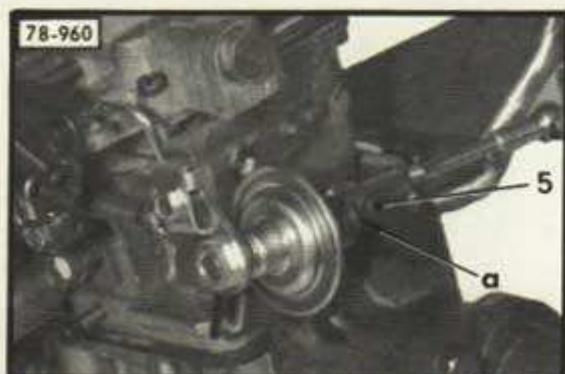
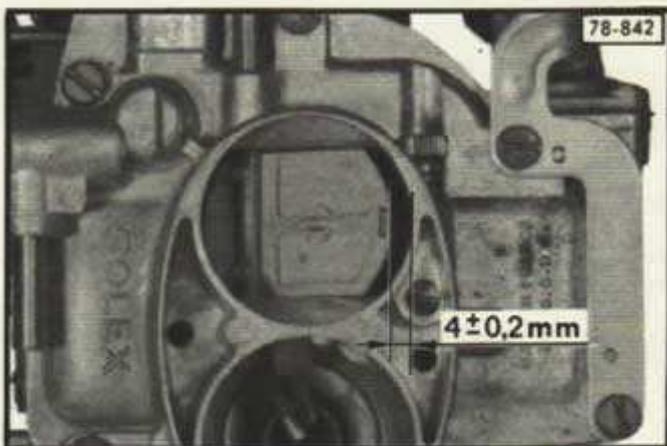
Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Unterdruckdose mit 250 mbar (190 mmHg) belasten und Spaltmaß der Starterklappe messen.

Sollwert: $4 \pm 0,2$ mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Stange (3) entsprechend zurechtbiegen.



Drosselklappenschließdämpfer einstellen (am Fahrzeug):

Einstellvoraussetzungen:

Vorschriftsmäßig eingestellte Leerlaufdrehzahl.

Einstellung:

Rückholfeder des Gaszugs in der 1. Raste einhängen.

Drehzahl auf 4250 ± 250 1/min anheben.

In Ruhestellung muß Stößelende „a“ des Drosselklappenschließdämpfers Hebel (5) berühren.

Ist dies nicht der Fall, Drosselklappenschließdämpfer entsprechend versetzen.

Kontrolle:

Drehzahl auf 5000 1/min stabilisieren.

Gaspedal loslassen und Zeit von 4500 auf 1200 1/min notieren. Sollwert: 3 – 4,5 s.